

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на проведение регламентированной процедуры
по выбору победителя на право заключения с филиалами ПАО "МРСК Юга" -
"Астраханьэнерго", "Волгоградэнерго", "Калмэнерго", "Ростовэнерго"
договора на поставку металлопроката

1. Номенклатура и объем поставки:

№ п.п.	Наименование продукции (полные технические характеристики, комплектация, предпочтительные типы, марки или аналоги)	Ед. изм.	Количество
Филиал ПАО "МРСК Юга" - "Астраханьэнерго"			
1	Катанка 6,0 СтЗкп	т	0,060
2	Катанка 6,5 СтЗпс	т	8,266
3	Катанка 8,0 СтЗпс	т	0,042
4	Круг стальной 16 СтЗпс	т	0,305
5	Круг стальной 18 СтЗпс	т	0,120
6	Круг стальной 20 СтЗпс	т	0,150
7	Лист оцинкованный 0,70x1250x2500 Ст08пс	т	0,500
8	Лист стальной г/к 2,0x1250x2500 СтЗпс	т	1,443
9	Лист стальной г/к 3,0x1250x2500 СтЗпс	т	0,410
10	Лист стальной г/к 5,0x1500x6000 СтЗпс	т	0,924
11	Лист стальной х/к 1,5x1250x2500 Ст08пс	т	0,026
12	Лист стальной х/к 2,0x1250x2500 Ст08пс	т	0,739
13	Полоса стальная г/к 4x40 СтЗсп	т	2,311
14	Проволока стальная 4,0-О-Ч	т	0,069
15	Сталь арматурная 12-А-І стЗсп	т	0,868
16	Сталь арматурная 14-А-І стЗсп	т	1,686
17	Сталь арматурная 16-А-І СтЗсп	т	2,708
18	Сталь арматурная 18-А-І СтЗсп	т	0,200
19	Уголок стальной 40x40x4 СтЗпс	т	0,070
20	Уголок стальной 45x45x4 СтЗпс	т	0,301
21	Уголок стальной 50x50x5 СтЗпс	т	2,034
22	Уголок стальной 63x63x5 СтЗпс	т	0,679
23	Уголок стальной 70x70x5 СтЗпс	т	0,081
24	Уголок стальной 75x75x5 СтЗпс	т	1,400
25	Уголок стальной 90x90x7 СтЗпс	т	3,800
26	Швеллер 14П СтЗпс	т	0,050
Филиал ПАО "МРСК Юга" - "Волгоградэнерго"			
1	Катанка 6,0 СтЗкп	т	1,560
2	Катанка 6,5 СтЗпс	т	7,266
3	Катанка 8,0 СтЗпс	т	0,020

4	Круг стальной 10 Ст3пс	т	0,795
5	Круг стальной 12 Ст3пс	т	2,098
6	Круг стальной 14 Ст3пс	т	0,350
7	Круг стальной 16 Ст3пс	т	1,996
8	Круг стальной 18 Ст3пс	т	1,970
9	Круг стальной 20 Ст3пс	т	0,050
10	Круг стальной 22 Ст3пс	т	0,409
11	Круг стальной 24 Ст3пс	т	0,300
12	Круг стальной 30 Ст3пс	т	1,165
13	Круг стальной 50 Ст3пс	т	0,100
14	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 Ст08пс	т	0,287
15	Лист оцинкованный 0,70х1250х2500 Ст08пс	т	0,338
16	Лист оцинкованный 1,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,200
17	Лист стальной г/к 2,0х1250х2500 Ст3пс	т	2,990
18	Лист стальной г/к 3,0х1250х2500 Ст3пс	т	1,780
19	Лист стальной х/к 1,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,150
20	Лист стальной х/к 1,5х1250х2500 Ст08пс	т	2,270
21	Лист стальной х/к 2,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,370
22	Полоса стальная г/к 4х40 Ст3сп	т	1,526
23	Полоса стальная г/к 5х40 Ст3сп	т	0,052
24	Полоса стальная г/к 5х50 Ст3сп	т	0,030
25	Сталь арматурная 10-А-І ст3сп	т	0,623
26	Сталь арматурная 12-А-І ст3сп	т	0,412
27	Сталь арматурная 16-А-І Ст3сп	т	0,176
28	Сталь арматурная 18-А-І Ст3сп	т	0,604
29	Сталь арматурная 6,5-А-І Ст3сп	т	0,071
30	Труба стальная бесшовная 28х3,2	т	0,040
31	Труба стальная водогазопроводная 15х2,8	т	0,100
32	Труба стальная водогазопроводная 25х2,8	т	0,010
33	Труба стальная квадратная 25х25х2,0 ст3пс	т	0,007
34	Труба стальная прямоугольная 100х60х3,0 ст3пс5	т	0,400
35	Труба стальная прямоугольная 40х40х2,0 ст1пс	т	0,300
36	Труба стальная прямоугольная 60х40х2,0 ст1пс	т	0,250
37	Труба стальная электросварная прямошовная 89х3,5 ст3пс	т	0,110
38	Уголок стальной 100х100х10 Ст3пс	т	0,200
39	Уголок стальной 100х100х7 Ст3пс	т	1,340
40	Уголок стальной 25х25х4 Ст3пс	т	0,100
41	Уголок стальной 32х32х4 Ст3пс	т	0,123
42	Уголок стальной 40х40х4 Ст3пс	т	1,062
43	Уголок стальной 45х45х4 Ст3пс	т	4,390
44	Уголок стальной 50х50х5 Ст3пс	т	2,822
45	Уголок стальной 63х63х5 Ст3пс	т	1,514
46	Уголок стальной 70х70х5 Ст3пс	т	0,856
47	Уголок стальной 75х75х5 Ст3пс	т	1,166
48	Уголок стальной 75х75х8 Ст3пс	т	0,056
49	Уголок стальной 90х90х7 Ст3пс	т	1,150

50	Шестигранник стальной 12 Ст45	т	0,200
51	Шестигранник стальной 24 Ст45	т	0,100
52	Шестигранник стальной 32 Ст45	т	0,100
Филиал ПАО "МРСК Юга" - "Калмэнерго"			
1	Катанка 6,0 СтЗкп	т	0,139
2	Катанка 6,5 СтЗпс	т	0,352
3	Катанка 8,0 СтЗпс	т	0,329
4	Круг стальной 16 СтЗпс	т	0,258
5	Круг стальной 18 СтЗпс	т	0,084
6	Круг стальной 20 СтЗпс	т	0,062
7	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 Ст08пс	т	0,430
8	Лист стальной г/к 3,0х1250х2500 СтЗпс	т	1,067
9	Лист стальной х/к 1,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,183
10	Лист стальной х/к 1,5х1250х2500 Ст08пс	т	0,010
11	Полоса стальная г/к 5х40 СтЗсп	т	0,200
12	Полоса стальная г/к 5х50 СтЗсп	т	0,120
13	Сталь арматурная 12-А-І стЗсп	т	0,072
14	Сталь арматурная 16-А-І СтЗсп	т	0,554
15	Труба стальная бесшовная 28х3,2	т	0,100
16	Труба стальная водогазопроводная 25х2,8	т	0,418
17	Труба стальная водогазопроводная 25х3,2	т	0,020
18	Труба стальная квадратная 60х60х3,0 стЗпс5	т	0,540
19	Труба стальная прямоугольная 40х40х2,0 ст1пс	т	0,040
20	Уголок стальной 25х25х4 СтЗпс	т	0,038
21	Уголок стальной 32х32х4 СтЗпс	т	0,150
22	Уголок стальной 35х35х4 СтЗпс	т	0,010
23	Уголок стальной 40х40х4 СтЗпс	т	2,430
24	Уголок стальной 45х45х4 СтЗпс	т	0,946
25	Уголок стальной 50х50х5 СтЗпс	т	0,150
26	Уголок стальной 75х75х8 СтЗпс	т	1,000
27	Уголок стальной 80х80х6 СтЗпс	т	0,250
Филиал ПАО "МРСК Юга" - "Ростовэнерго"			
1	Катанка 6,5 СтЗпс	т	0,515
2	Катанка 8,0 СтЗпс	т	0,220
3	Круг стальной 10 СтЗпс	т	3,230
4	Круг стальной 12 СтЗпс	т	0,155
5	Круг стальной 14 СтЗпс	т	2,000
6	Круг стальной 16 СтЗпс	т	5,974
7	Круг стальной 18 СтЗпс	т	0,656
8	Круг стальной 22 СтЗпс	т	0,050
9	Круг стальной 24 СтЗпс	т	0,050
10	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 Ст08пс	т	0,571
11	Лист оцинкованный 0,70х1250х2500 Ст08пс	т	0,240
12	Лист оцинкованный 1,0х1250х2500 Ст08пс	т	1,499
13	Лист стальной г/к 2,0х1250х2500 СтЗпс	т	1,366
14	Лист стальной г/к 3,0х1250х2500 СтЗпс	т	0,150
15	Лист стальной рифленый ромб 5х1000х3000 СтЗ	т	0,300

16	Лист стальной х/к 1,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,458
17	Лист стальной х/к 1,2х1250х2500 Ст08пс	т	0,033
18	Лист стальной х/к 1,5х1250х2500 Ст08пс	т	2,070
19	Лист стальной х/к 2,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,032
20	Лист стальной х/к 3,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,020
21	Полоса стальная г/к 4х40 Ст3сп	т	0,822
22	Проволока вязальная А-35	кг	2,000
23	Проволока вязальная А-50	кг	3,000
24	Проволока стальная 2,0-О-2Ц	т	0,010
25	Сталь арматурная 10-А-І ст3сп	т	1,570
26	Сталь арматурная 12-А-І ст3сп	т	0,920
27	Сталь арматурная 14-А-І ст3сп	т	0,140
28	Сталь арматурная 16-А-І Ст3сп	т	2,293
29	Сталь арматурная 18-А-І Ст3сп	т	0,270
30	Сталь арматурная 6-А-І Ст3сп	т	0,469
31	Сталь арматурная 6,5-А-І Ст3сп	т	4,897
32	Сталь арматурная 8-А-І Ст3сп	т	0,308
33	Труба стальная водогазопроводная 25х2,8	т	3,650
34	Труба стальная водогазопроводная 57х3,2	т	0,020
35	Труба стальная квадратная 60х60х3,0 ст3пс5	т	1,270
36	Труба стальная прямоугольная 25х50х2,0 ст1пс	т	0,550
37	Труба стальная прямоугольная 40х20х2,0 ст1пс	т	0,255
38	Труба стальная прямоугольная 40х40х2,0 ст1пс	т	0,100
39	Уголок стальной 100х100х10 Ст3пс	т	2,370
40	Уголок стальной 100х100х7 Ст3пс	т	0,870
41	Уголок стальной 25х25х4 Ст3пс	т	0,152
42	Уголок стальной 35х35х4 Ст3пс	т	0,100
43	Уголок стальной 40х40х4 Ст3пс	т	0,137
44	Уголок стальной 45х45х4 Ст3пс	т	1,300
45	Уголок стальной 50х50х5 Ст3пс	т	11,800
46	Уголок стальной 63х63х5 Ст3пс	т	4,985
47	Уголок стальной 70х70х5 Ст3пс	т	1,500
48	Уголок стальной 75х75х5 Ст3пс	т	20,704
49	Уголок стальной 75х75х8 Ст3пс	т	0,350
50	Уголок стальной 90х90х7 Ст3пс	т	4,345

Наименование товара	Характеристики
Катанка 6,0 Ст3кп ГОСТ 30136-95	Катанка должна соответствовать ГОСТ 30136-95. Катанку изготавливают из углеродистой стали обыкновенного качества марок Ст0, Ст1, Ст2, Ст3 всех степеней раскисления по ГОСТ 380. На поверхности катанки не должно быть раскатанных трещин, прокатных плен, закатов, усов и раскатанных загрязнений. Не допускаются отпечатки, рябизна, раскатанные пузыри и риски, отдельные мелкие плены, выводящие размеры катанки за предельные отклонения по диаметру. Катанка должна выдерживать в холодном состоянии изгиб не менее 180° вокруг оправки диаметром, равным диаметру испытываемой катанки. Катанку изготавливают в мотках, состоящих из одного непрерывного отрезка. Витки катанки в мотках должны быть уложены без перепутывания. Допускается изготовление катанки в мотках, состоящих из двух отрезков, в количестве не более 10 % массы партии.
Катанка 6,5 Ст3пс ГОСТ 30136-95	Катанка должна соответствовать ГОСТ 30136-95. Катанку изготавливают из углеродистой стали обыкновенного качества марок Ст0, Ст1, Ст2, Ст3 всех степеней раскисления

	по ГОСТ 380. На поверхности катанки не должно быть раскатанных трещин, прокатных плен, закатов, усов и раскатанных загрязнений. Не допускаются отпечатки, рябизна, раскатанные пузыри и риски, отдельные мелкие плены, выводящие размеры катанки за предельные отклонения по диаметру. Катанка должна выдерживать в холодном состоянии изгиб не менее 180° вокруг оправки диаметром, равным диаметру испытываемой катанки. Катанку изготавливают в мотках, состоящих из одного непрерывного отрезка. Витки катанки в мотках должны быть уложены без перепутывания.
Катанка 8,0 Ст3пс ГОСТ 30136-95	Катанка должна соответствовать ГОСТ 30136-95. Катанку изготавливают из углеродистой стали обыкновенного качества марок Ст0, Ст1, Ст2, Ст3 всех степеней раскисления по ГОСТ 380. На поверхности катанки не должно быть раскатанных трещин, прокатных плен, закатов, усов и раскатанных загрязнений. Не допускаются отпечатки, рябизна, раскатанные пузыри и риски, отдельные мелкие плены, выводящие размеры катанки за предельные отклонения по диаметру. Катанка должна выдерживать в холодном состоянии изгиб не менее 180° вокруг оправки диаметром, равным диаметру испытываемой катанки. Катанку изготавливают в мотках, состоящих из одного непрерывного отрезка. Витки катанки в мотках должны быть уложены без перепутывания.
Круг стальной 10 Ст3пс	Круг стальной 10 Ст3пс должен соответствовать ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2590-2006. По точности прокатки круг должен быть повышенной точности или обыкновенной. Прокат должен быть мерной длины 5,85м-6м. Предельные отклонения по длине не более +50. Номинальный диаметр проката 10мм. Предельные отклонения по нему +0,1 и -0,5. Площадь поперечного сечения равна 0,785 см². Масса 1 м длины проката должны соответствовать 0,616 кг. Кривизну проката должны измерять на участке длиной не менее 1 м на расстоянии не менее 100 мм от конца прутка. Диаметр и овальность проката измеряют на расстоянии не менее 150 мм от конца прутка и не менее 1,5 м от конца мотка при его массе до 250 кг и на расстоянии не менее 3,0 м при массе мотка свыше 250 кг.
Круг стальной 12 Ст3пс	Круг стальной 12 Ст3пс должен соответствовать ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2590-2006. По точности прокатки круг должен быть повышенной точности или обыкновенной. Прокат должен быть мерной длины 5,85м-6м. Предельные отклонения по длине не более +50. Номинальный диаметр проката 12мм. Предельные отклонения по нему +0,1 и -0,5. Площадь поперечного сечения равна 1,131 см². Масса 1 м длины проката должны соответствовать 0,888 кг. Кривизну проката должны измерять на участке длиной не менее 1 м на расстоянии не менее 100 мм от конца прутка. Диаметр и овальность проката измеряют на расстоянии не менее 150 мм от конца прутка и не менее 1,5 м от конца мотка при его массе до 250 кг и на расстоянии не менее 3,0 м при массе мотка свыше 250 кг.
Круг стальной 14 Ст3пс	Круг стальной 14 Ст3пс должен соответствовать ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2590-2006. По точности прокатки круг должен быть повышенной точности или обыкновенной. Прокат должен быть мерной длины 5,85м-6м. Предельные отклонения по длине не более +50. Номинальный диаметр проката 14мм. Предельные отклонения по нему +0,1 и -0,5. Площадь поперечного сечения равна 1,539 см². Масса 1 м длины проката должны соответствовать 1,21 кг. Кривизну проката должны измерять на участке длиной не менее 1 м на расстоянии не менее 100 мм от конца прутка. Диаметр и овальность проката измеряют на расстоянии не менее 150 мм от конца прутка и не менее 1,5 м от конца мотка при его массе до 250 кг и на расстоянии не менее 3,0 м при массе мотка свыше 250 кг.
Круг стальной 16 Ст3пс	Круг стальной 16 Ст3пс должен соответствовать ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2590-2006. По точности прокатки круг должен быть повышенной точности или обыкновенной. Прокат должен быть мерной длины 5,85м-6м. Предельные отклонения по длине не более +50. Номинальный диаметр проката 16мм. Предельные отклонения по нему +0,1 и -0,5. Площадь поперечного сечения равна 2,011 см². Масса 1 м длины проката должны соответствовать 1,58 кг. Кривизну проката должны измерять на участке длиной не менее 1 м на расстоянии не менее 100 мм от конца прутка. Диаметр и овальность проката измеряют на расстоянии не менее 150 мм от конца прутка и не менее 1,5 м от конца мотка при его массе до 250 кг и на расстоянии не менее 3,0 м при массе мотка свыше 250 кг.
Круг стальной 18 Ст3пс	Круг стальной 18 Ст3пс должен соответствовать ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2590-2006. По точности прокатки круг должен быть повышенной точности или обыкновенной. Прокат должен быть мерной длины 5,85м-6м. Предельные отклонения по длине не более +50. Номинальный диаметр проката 18мм. Предельные отклонения по нему +0,1 и -0,5. Площадь поперечного сечения равна 2,545 см². Масса 1 м длины проката должны

	соответствовать 2 кг. Кривизну проката должны измерять на участке длиной не менее 1 м на расстоянии не менее 100 мм от конца прутка. Диаметр и овальность проката измеряют на расстоянии не менее 150 мм от конца прутка и не менее 1,5 м от конца мотка при его массе до 250 кг и на расстоянии не менее 3,0 м при массе мотка свыше 250 кг.
Круг стальной 20 Ст3пс	Круг стальной 20 Ст3пс должен соответствовать ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2590-2006. По точности прокатки круг должен быть повышенной точности или обыкновенной. Прокат должен быть мерной длины 5,85м-6м. Предельные отклонения по длине не более +50. Номинальный диаметр проката 20мм. Предельные отклонения по нему +0,2 и -0,5. Площадь поперечного сечения равна 3,142 см ² . Масса 1 м длины проката должны соответствовать 2,466 кг. Кривизну проката должны измерять на участке длиной не менее 1 м на расстоянии не менее 100 мм от конца прутка. Диаметр и овальность проката измеряют на расстоянии не менее 150 мм от конца прутка и не менее 1,5 м от конца мотка при его массе до 250 кг и на расстоянии не менее 3,0 м при массе мотка свыше 250 кг.
Круг стальной 22 Ст3пс	Круг стальной 22 Ст3пс должен соответствовать ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2590-2006. По точности прокатки круг должен быть повышенной точности или обыкновенной. Прокат должен быть мерной длины 5,85м-6м. Предельные отклонения по длине не более +50. Номинальный диаметр проката 22мм. Предельные отклонения по нему +0,2 и -0,5. Площадь поперечного сечения равна 3,801 см ² . Масса 1 м длины проката должны соответствовать 2,984 кг. Кривизну проката должны измерять на участке длиной не менее 1 м на расстоянии не менее 100 мм от конца прутка. Диаметр и овальность проката измеряют на расстоянии не менее 150 мм от конца прутка и не менее 1,5 м от конца мотка при его массе до 250 кг и на расстоянии не менее 3,0 м при массе мотка свыше 250 кг.
Круг стальной 24 Ст3пс	Круг стальной 24 Ст3пс должен соответствовать ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2590-2006. По точности прокатки круг должен быть повышенной точности или обыкновенной. Прокат должен быть мерной длины 5,85м-6м. Предельные отклонения по длине не более +50. Номинальный диаметр проката 24мм. Предельные отклонения по нему +0,2 и -0,5. Площадь поперечного сечения равна 4,524 см ² . Масса 1 м длины проката должны соответствовать 3,551 кг. Кривизну проката должны измерять на участке длиной не менее 1 м на расстоянии не менее 100 мм от конца прутка. Диаметр и овальность проката измеряют на расстоянии не менее 150 мм от конца прутка и не менее 1,5 м от конца мотка при его массе до 250 кг и на расстоянии не менее 3,0 м при массе мотка свыше 250 кг.
Круг стальной 30 Ст3пс	Круг стальной 30 Ст3пс должен соответствовать ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2590-2006. По точности прокатки круг должен быть повышенной точности или обыкновенной. Прокат должен быть мерной длины 5,85м-6м. Предельные отклонения по длине не более +50. Номинальный диаметр проката 30мм. Предельные отклонения по нему +0,2 и -0,7. Площадь поперечного сечения равна 7,069 см ² . Масса 1 м длины проката должны соответствовать 5,5 кг. Кривизну проката должны измерять на участке длиной не менее 1 м на расстоянии не менее 100 мм от конца прутка. Диаметр и овальность проката измеряют на расстоянии не менее 150 мм от конца прутка и не менее 1,5 м от конца мотка при его массе до 250 кг и на расстоянии не менее 3,0 м при массе мотка свыше 250 кг.
Круг стальной 50 Ст3пс	Круг стальной 50 Ст3пс должен соответствовать ГОСТ 2590-88, ГОСТ 2590-2006. По точности прокатки круг должен быть повышенной точности или обыкновенной. Прокат должен быть мерной длины 5,85м-6м. Предельные отклонения по длине не более +50. Номинальный диаметр проката 50мм. Предельные отклонения по нему +0,2 и -1,0. Площадь поперечного сечения равна 19,64 см ² . Масса 1 м длины проката должны соответствовать 15,42 кг. Кривизну проката должны измерять на участке длиной не менее 1 м на расстоянии не менее 100 мм от конца прутка. Диаметр и овальность проката измеряют на расстоянии не менее 150 мм от конца прутка и не менее 1,5 м от конца мотка при его массе до 250 кг и на расстоянии не менее 3,0 м при массе мотка свыше 250 кг.
Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 Ст08пс ГОСТ 14918-80	Сталь тонколистовая оцинкованная толщиной 0,55мм должна соответствовать ГОСТ 14918-80. Размеры, предельные отклонения и другие требования к сортаменту должны соответствовать требованиям ГОСТ 19904-90. Лист должен быть высокой, повышенной или нормальной точности. Марка стали листа должна быть 08пс или 08сп. По назначению должна быть ОН (общего назначения). Оцинкованная сталь может изготавливаться: с узором кристаллизации (КР) и без узора кристаллизации (МТ). Количество перегибов не должно превышать 8. В зависимости от толщины оцинкованного покрытия листы должны соответствовать 2 классу. Предельные отклонения по толщине проката не должны превышать значения $\pm 0,05$ мм. Поверхность

	оцинкованной стали должна быть чистой со сплошным покрытием. Не допускаются нарушения сплошности покрытия в виде растрескивания на мелких наплывах, расположенных на дефектах стальной основы, классификация и размеры которых предусмотрены ГОСТ 16523-97. Размер листа должен быть 1250х2500мм. Масса 1 листа должна быть 13,492 кг.
Лист оцинкованный 0,70х1250х2500 Ст08пс ГОСТ 14918-80	Сталь тонколистовая оцинкованная толщиной 0,7 мм должна соответствовать ГОСТ 14918-80. Размеры, предельные отклонения и другие требования к сортаменту должны соответствовать требованиям ГОСТ 19904-90. Лист должен быть высокой, повышенной или нормальной точности. Марка стали листа должна быть 08пс или 08сп. По назначению должна быть ОН (общего назначения). Оцинкованная сталь может изготавливаться: с узором кристаллизации (КР) и без узора кристаллизации (МТ). Количество перегибов не должно превышать 8. В зависимости от толщины оцинкованного покрытия листы должны соответствовать 2 классу. Предельные отклонения по толщине проката не должны превышать значения $\pm 0,05$мм. Поверхность оцинкованной стали должна быть чистой со сплошным покрытием. Не допускаются нарушения сплошности покрытия в виде растрескивания на мелких наплывах, расположенных на дефектах стальной основы, классификация и размеры которых предусмотрены ГОСТ 16523-97. Размер листа должен быть 1250х2500мм. Масса 1 листа должна быть 17,171 кг.
Лист оцинкованный 1,0х1250х2500 Ст08пс ГОСТ 14918-80	Сталь тонколистовая оцинкованная толщиной 1,0 мм должна соответствовать ГОСТ 14918-80. Размеры, предельные отклонения и другие требования к сортаменту должны соответствовать требованиям ГОСТ 19904-90. Лист должен быть высокой, повышенной или нормальной точности. Марка стали листа должна быть 08пс или 08сп. По назначению должна быть ОН (общего назначения). Оцинкованная сталь может изготавливаться: с узором кристаллизации (КР) и без узора кристаллизации (МТ). Количество перегибов не должно превышать 5. В зависимости от толщины оцинкованного покрытия листы должны соответствовать 2 классу. Предельные отклонения по толщине проката не должны превышать значения $\pm 0,06$мм. Поверхность оцинкованной стали должна быть чистой со сплошным покрытием. Не допускаются нарушения сплошности покрытия в виде растрескивания на мелких наплывах, расположенных на дефектах стальной основы, классификация и размеры которых предусмотрены ГОСТ 16523-97. Размер листа должен быть 1250х2500мм. Масса 1 листа должна быть 24,531 кг.
Лист стальной х/к 1,0х1250х2500 Ст08пс ГОСТ 19904-90	Лист стальной холоднокатаный 1,0мм должен соответствовать ГОСТ 19904-90. По точности изготовления прокат должен иметь высокую, повышенную (АТ) или нормальную точность (НТ). По плоскостности ПВ - высокая, ПУ улучшенная, ПН - нормальная. Лист должен иметь обрезную кромку. Предельные отклонения по толщине проката не должны превышать значений $\pm 0,06$. Предельные отклонения по длине +3, +10 или +20. Марка стали листа должна быть 08пс или 08сп. Листовой прокат с обрезной кромкой должен быть обрезан под прямым углом. Серповидность, косина реза и (или) отклонение от угла не должны выводить листы за номинальный размер. Размер листа должен быть 1250х2500мм. Масса 1 листа должна быть 24,531 кг.
Лист стальной х/к 1,2х1250х2500 Ст08пс ГОСТ 19904-90	Лист стальной холоднокатаный 1,2мм должен соответствовать ГОСТ 19904-90. По точности изготовления прокат должен иметь высокую, повышенную (АТ) или нормальную точность (НТ). По плоскостности ПВ - высокая, ПУ улучшенная, ПН - нормальная. Лист должен иметь обрезную кромку. Предельные отклонения по толщине проката не должны превышать значений $\pm 0,06$. Предельные отклонения по длине +3, +10 или +20. Марка стали листа должна быть 08пс или 08сп. Листовой прокат с обрезной кромкой должен быть обрезан под прямым углом. Серповидность, косина реза и (или) отклонение от угла не должны выводить листы за номинальный размер. Размер листа должен быть 1250х2500мм. Масса 1 листа должна быть 29,438 кг.
Лист стальной х/к 1,5х1250х2500 Ст08пс ГОСТ 19904-90	Лист стальной холоднокатаный 1,5мм должен соответствовать ГОСТ 19904-90. По точности изготовления прокат должен иметь высокую, повышенную (АТ) или нормальную точность (НТ). По плоскостности ПВ - высокая, ПУ улучшенная, ПН - нормальная. Лист должен иметь обрезную кромку. Предельные отклонения по толщине проката не должны превышать значений $\pm 0,08$. Предельные отклонения по длине +3, +10 или +20. Марка стали листа должна быть 08пс или 08сп. Листовой прокат с обрезной кромкой должен быть обрезан под прямым углом. Серповидность, косина реза и (или) отклонение от угла не должны выводить листы за номинальный размер. Размер листа должен быть 1250х2500мм. Масса 1 листа должна быть 36,797 кг.
Лист стальной х/к 2,0х1250х2500	Лист стальной холоднокатаный 2,0мм должен соответствовать ГОСТ 19904-90. По точности изготовления прокат должен иметь высокую, повышенную (АТ) или

Ст08пс ГОСТ 19904-90	нормальную точность (НТ). По плоскостности ПВ - высокая, ПУ улучшенная, ПН - нормальная. Лист должен иметь обрезную кромку. Предельные отклонения по толщине проката не должны превышать значений $\pm 0,09$. Предельные отклонения по длине +3, +10 или +20. Марка стали листа должна быть 08пс или 08сп. Листовой прокат с обрезной кромкой должен быть обрезан под прямым углом. Серповидность, косина реза и (или) отклонение от угла не должны выводить листы за номинальный размер. Размер листа должен быть 1250x2500мм. Масса 1 листа должна быть 50,00 кг.
Лист стальной х/к 3,0x1250x2500 Ст08пс ГОСТ 19904-90	Лист стальной холоднокатаный 3,0мм должен соответствовать ГОСТ 19904-90. По точности изготовления прокат должен иметь высокую, повышенную (АТ) или нормальную точность (НТ). По плоскостности ПВ - высокая, ПУ улучшенная, ПН - нормальная. Лист должен иметь обрезную кромку. Предельные отклонения по толщине проката не должны превышать значений $\pm 0,13$. Предельные отклонения по длине +3, +10 или +20. Марка стали листа должна быть 08пс или 08сп. Листовой прокат с обрезной кромкой должен быть обрезан под прямым углом. Серповидность, косина реза и (или) отклонение от угла не должны выводить листы за номинальный размер. Размер листа должен быть 1250x2500мм. Масса 1 листа должна быть 75,00 кг.
Лист стальной г/к 2,0x1250x2500 Ст3пс	Лист стальной горячекатаный 2мм должен соответствовать ГОСТ 19903-74. Листовой прокат по точности прокатки должен иметь повышенную (А), нормальную точность (Б); по плоскостности улучшенной (ПУ) или нормальной (ПН); кромка должна быть обрезная. Марка стали должна быть не ниже ст3 пс . Предельные отклонения по толщине проката, изготавливаемого в листах, в любой точке измерения не должны превышать следующих норм $\pm 0,16$ мм. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в листах, не должны превышать значения +10мм. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине. Размеры листа должны быть 1250x2500мм. Масса 1 листа должна быть 50,00 кг.
Лист стальной г/к 3,0x1250x2500 Ст3пс	Лист стальной горячекатаный 3мм должен соответствовать ГОСТ 19903-74. Листовой прокат по точности прокатки должен иметь повышенную (А), нормальную точность (Б); по плоскостности улучшенной (ПУ) или нормальной (ПН); кромка должна быть обрезная. Марка стали должна быть не ниже ст3пс . Предельные отклонения по толщине проката, изготавливаемого в листах, в любой точке измерения не должны превышать следующих норм $\pm 0,19$ мм. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в листах, не должны превышать значения +10мм. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине. Размеры листа должны быть 1250x2500мм. Масса 1 листа должна быть 75,00 кг.
Лист стальной г/к 5,0x1500x6000 Ст3пс	Лист стальной горячекатаный 5мм должен соответствовать ГОСТ 19903-74. Листовой прокат по точности прокатки должен иметь повышенную (А), нормальную точность (Б); по плоскостности улучшенной (ПУ) или нормальной (ПН); кромка должна быть обрезная. Марка стали должна быть не ниже ст3пс . Предельные отклонения по толщине проката, изготавливаемого в листах, в любой точке измерения не должны превышать следующих норм + 0,10 и - 0,50мм. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в листах, не должны превышать значения +10мм. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине. Размеры листа должны быть 1500x6000мм. Масса 1 листа должна быть 354,00 кг.
Полоса стальная г/к 5x50 Ст3сп	Полоса стальная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 103-76 и ГОСТ 103-2006. По точности прокатки полосы должны быть изготовлены повышенной или обычной точности. Масса 1 м полосы 5x50 должна быть 1,96 кг. Длина полос должна быть от 2 до 6 м - из углеродистой качественной и легированной стали. Предельные отклонения по толщине должны составлять +0,3 и - 0,5; а по ширине +0,5 и -0,1.
Полоса стальная г/к 4x40 Ст3сп	Полоса стальная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 103-76 и ГОСТ 103-2006. По точности прокатки полосы должны быть изготовлены повышенной или обычной точности. Масса 1 м полосы 4x40 должна быть 1,26 кг. Длина полос должна быть от 2 до 6 м - из углеродистой качественной и легированной стали. Предельные отклонения по толщине должны составлять +0,3 и - 0,5; а по ширине +0,5 и -0,1.
Полоса стальная г/к 5x40 Ст3сп	Полоса стальная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 103-76 и ГОСТ 103-2006. По точности прокатки полосы должны быть изготовлены повышенной или обычной точности. Масса 1 м полосы 5x40 должна быть 1,57 кг. Длина полос должна быть от 2 до 6 м - из углеродистой качественной и легированной стали. Предельные отклонения по толщине должны составлять +0,3 и - 0,5; а по ширине +0,5 и -0,1.
Сталь арматурная 6-А-I Ст3сп	Сталь арматурная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 5781-82. Арматурная сталь изготовлена в стержнях, с гладкой поверхностью. Стержни должны быть длиной от

	6 до 11,7м. Марка стали должна быть следующих видов: Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп. Номер профиля должен соответствовать 6мм с площадью поперечного сечения стержня 0,283 см². Масса 1м профиля составляет не более 0,242 кг. Допускаются предельные отклонения +9%. Кривизна стержней не должна превышать 0,6% измеряемой длины. Поверхность стержня должна быть гладкой, без зазубрин и больших раковин.
Сталь арматурная 6,5-А-I Ст3сп	Сталь арматурная горячекатаная. Арматурная сталь изготовлена в стержнях, с гладкой поверхностью. Стержни должны быть длиной от 6 до 11,7м. Марка стали должна быть следующих видов: Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп. Номер профиля должен соответствовать 6,5мм. Допускаются предельные отклонения +9%. Кривизна стержней не должна превышать 0,6% измеряемой длины. Поверхность стержня должна быть гладкой, без зазубрин и больших раковин.
Сталь арматурная 8-А-I Ст3сп	Сталь арматурная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 5781-82. Арматурная сталь изготовлена в стержнях, с гладкой поверхностью. Стержни должны быть длиной от 6 до 11,7м. Марка стали должна быть следующих видов: Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп. Номер профиля должен соответствовать 8мм с площадью поперечного сечения стержня 0,503 см². Масса 1м профиля составляет не менее 0,367 кг. Допускаются предельные отклонения -7%. Кривизна стержней не должна превышать 0,6% измеряемой длины. Поверхность стержня должна быть гладкой, без зазубрин и больших раковин.
Сталь арматурная 10-А-I Ст3сп	Сталь арматурная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 5781-82. Арматурная сталь изготовлена в стержнях, с гладкой поверхностью. Стержни должны быть длиной от 6 до 11,7м. Марка стали должна быть следующих видов: Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп. Номер профиля должен соответствовать 10мм с площадью поперечного сечения стержня 0,785 см². Масса 1м профиля составляет не более 0,647 кг. Допускаются предельные отклонения +5 и -6%. Кривизна стержней не должна превышать 0,6% измеряемой длины. Поверхность стержня должна быть гладкой, без зазубрин и больших раковин.
Сталь арматурная 12-А-I Ст3сп	Сталь арматурная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 5781-82. Арматурная сталь изготовлена в стержнях, с гладкой поверхностью. Стержни должны быть длиной от 6 до 11,7м. Марка стали должна быть следующих видов: Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп. Номер профиля должен соответствовать 12мм с площадью поперечного сечения стержня 1,131 см². Масса 1м профиля составляет не более 0,932 кг. Допускаются предельные отклонения +5 и -6%. Кривизна стержней не должна превышать 0,6% измеряемой длины. Поверхность стержня должна быть гладкой, без зазубрин и больших раковин.
Сталь арматурная 14-А-I Ст3сп	Сталь арматурная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 5781-82. Арматурная сталь изготовлена в стержнях, с гладкой поверхностью. Стержни должны быть длиной от 6 до 11,7м. Марка стали должна быть следующих видов: Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп. Номер профиля должен соответствовать 14мм с площадью поперечного сечения стержня 1,540 см². Масса 1м профиля составляет не более 1,270 кг. Допускаются предельные отклонения +5 и -6%. Кривизна стержней не должна превышать 0,6% измеряемой длины. Поверхность стержня должна быть гладкой, без зазубрин и больших раковин.
Сталь арматурная 16-А-I Ст3сп	Сталь арматурная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 5781-82. Арматурная сталь изготовлена в стержнях, с гладкой поверхностью. Стержни должны быть длиной от 6 до 11,7м. Марка стали должна быть следующих видов: Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп. Номер профиля должен соответствовать 16мм с площадью поперечного сечения стержня 2,010 см². Масса 1м профиля составляет 1,627 кг. Допускаются предельные отклонения +3 и -5%. Кривизна стержней не должна превышать 0,6% измеряемой длины. Поверхность стержня должна быть гладкой, без зазубрин и больших раковин.
Сталь арматурная 18-А-I Ст3сп	Сталь арматурная горячекатаная должна соответствовать ГОСТ 5781-82. Арматурная сталь изготовлена в стержнях, с гладкой поверхностью. Стержни должны быть длиной от 6 до 11,7м. Марка стали должна быть следующих видов: Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп. Номер профиля должен соответствовать 18мм с площадью поперечного сечения стержня 2,540 см². Масса 1м профиля составляет не более 2,06 кг. Допускаются предельные отклонения +3 и -5%. Кривизна стержней не должна превышать 0,6% измеряемой длины. Поверхность стержня должна быть гладкой, без зазубрин и больших раковин.
Труба стальная бесшовная 28x3,2	Труба бесшовная холоднодеформированная должна соответствовать ГОСТ 8734-75. На поверхности готовых изделий не должно быть трещин, плов, рванин, раковин и закатов. Предельные отклонения по диаметру +30 и -30. Предельные отклонения по толщине стенки +10 и -10. При этом допускается наличие отдельных незначительных забоин, окалин и их следов, которые не препятствуют осмотру, а также небольших вмятин, следов правки, рисков и следов зачистки ранее обнаруженных дефектов. ГОСТ 8734-75 предписывает обрезать концы изделий под прямым углом и зачищать их от заусенцев. При удалении заусенцев допускается появление фасок. Масса 1 м трубы составляет 1,957 кг.
Труба стальная	Трубы стальные водогазопроводные с условным проходом 15 мм. изготавливаются

водогазопроводная 15х2,8	легкими, обыкновенными или усиленными. По точности изготовления трубы повышенной, обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 2,8мм. Теоретическая масса 1м труб 1,28 кг. Предельные отклонения по размерам труб не должны превышать $\pm 0,4$. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 3262-75.
Труба стальная водогазопроводная 25х2,8	Трубы стальные водогазопроводные с условным проходом 25 мм. изготавливаются легкими, обыкновенными или усиленными. По точности изготовления трубы повышенной, обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 2,8мм. Теоретическая масса 1м труб 2,12 кг. Предельные отклонения по размерам труб не должны превышать $\pm 0,4$. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 3262-75.
Труба стальная электросварная прямошовная 114х4,5	Трубы стальные электросварные с наружным диаметром 114мм. По точности изготовления трубы обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 4,5мм. Теоретическая масса 1м труб 12,15 кг. Длина труб не более 12м. Предельные отклонения по длине +15 и +70. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91
Труба стальная электросварная прямошовная 57х3,2	Трубы стальные электросварные с наружным диаметром 57мм. По точности изготовления трубы обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 3,2мм. Теоретическая масса 1м труб 4,25 кг. Длина труб не более 12м. Предельные отклонения по длине +15 и +70. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91
Труба стальная электросварная прямошовная 89х4,5	Трубы стальные электросварные с наружным диаметром 89мм. По точности изготовления трубы обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 4,5мм. Теоретическая масса 1м труб 9,38 кг. Длина труб не более 12м. Предельные отклонения по длине +15 и +70. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91
Труба стальная электросварная прямошовная 57х3,0 ст3пс	Трубы стальные электросварные с наружным диаметром 57мм. По точности изготовления трубы обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 3,0мм. Теоретическая масса 1м труб 4,0 кг. Длина труб не более 12м. Предельные отклонения по длине +15 и +70. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом. Трубы соответствуют требованиям ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10704-91
Труба стальная квадратная 60х60х3,0 ст3пс5	Трубы стальные квадратные 60х60 должны соответствовать требованиям ГОСТ 8639-82. Наружный диаметр должен быть 60мм. По точности изготовления трубы обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 3,0мм. Теоретическая масса 1м труб 5,25 кг. Длина труб должна быть 6м. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом.
Труба стальная квадратная 40х40х2,0 ст3пс5	Трубы стальные квадратные 40х40 должны соответствовать требованиям ГОСТ 8639-82. Наружный диаметр должен быть 40мм. По точности изготовления трубы обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 2,0мм. Теоретическая масса 1м труб 2,33 кг. Длина труб должна быть 6м. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом.
Труба стальная квадратная 100х100х5,0 ст3пс5	Трубы стальные квадратные 100х100 должны соответствовать требованиям ГОСТ 8639-82. Наружный диаметр должен быть 100мм. По точности изготовления трубы обычной точности, по длине I класса точности. Толщина стенки трубы 5,0мм. Теоретическая масса 1м труб 14,58 кг. Длина труб должна быть 12м. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом.
Труба стальная прямоугольная 40х20х2,0 ст1пс	Трубы стальные прямоугольные 40х20 должны соответствовать требованиям ГОСТ 8645-68. В разрезе трубы должны иметь четкий прямоугольник с размерами 40х20мм. Толщина стенки трубы 2,0мм. Теоретическая масса 1м труб 1,70 кг. Длина труб должна быть 6м. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом.
Труба стальная прямоугольная	Трубы стальные прямоугольные 60х40 должны соответствовать требованиям ГОСТ 8645-68. В разрезе трубы должны иметь четкий прямоугольник с размерами 60х40мм. Толщина стенки трубы 2,0мм. Теоретическая масса 1м труб 2,96 кг. Длина труб должна

60x40x2,0 ст1пс	быть 6м. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом.
Труба стальная прямоугольная 100x60x3,0 ст1пс	Трубы стальные прямоугольные 100x60 должны соответствовать требованиям ГОСТ 8645-68. В разрезе трубы должны иметь четкий прямоугольник с размерами 100x60мм. Толщина стенки трубы 3,0мм. Теоретическая масса 1м труб 7,13 кг. Длина труб должна быть 12м. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом.
Труба стальная прямоугольная 50x25x2,0 ст1пс	Трубы стальные прямоугольные 50x25 должны соответствовать требованиям ГОСТ 8645-68. В разрезе трубы должны иметь четкий прямоугольник с размерами 50x25мм. Толщина стенки трубы 2,0мм. Теоретическая масса 1м труб 2,17 кг. Длина труб должна быть 6м. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом.
Труба стальная прямоугольная 60x40x5,0 ст1пс	Трубы стальные прямоугольные 60x40 должны соответствовать требованиям ГОСТ 8645-68. В разрезе трубы должны иметь четкий прямоугольник с размерами 60x40мм. Толщина стенки трубы 5,0мм. Теоретическая масса 1м труб 6,73 кг. Длина труб должна быть 6м. На поверхности труб нет трещин, плен, вздутий и закатов. На торцах труб нет расслоений. Концы труб обрезаны под прямым углом.
Уголок стальной 75x75x8 Ст3пс	Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,5. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 75 мм и толщиной 8 мм. Радиус внутреннего закругления 9,0 мм. Радиус закругления полки 3,0 мм. Площадь поперечного сечения 11,5см ² . Длина уголка 12м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 9,02 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.
Уголок стальной 100x100x10 Ст3пс	Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,3 и – 0,6. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 100 мм и толщиной 10 мм. Радиус внутреннего закругления 12,0 мм. Радиус закругления полки 4,0 мм. Площадь поперечного сечения 19,24см ² . Длина уголка 12м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 15,01 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.
Уголок стальной 25x25x4 Ст3пс	Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,3. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 25 мм и толщиной 4 мм. Радиус внутреннего закругления 3,5 мм. Радиус закругления полки 1,2 мм. Площадь поперечного сечения 1,86см ² . Длина уголка 6м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 1,46 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.
Уголок стальной 32x32x4 Ст3пс	Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,3. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 32 мм и толщиной 4 мм. Радиус внутреннего закругления 4,5 мм. Радиус закругления полки 1,5 мм. Площадь поперечного сечения 2,43см ² . Длина уголка 6м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 1,91 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.
Уголок стальной 70x70x5 Ст3пс	Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,4. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 70 мм и толщиной 5 мм. Радиус внутреннего закругления 8,0 мм. Радиус закругления полки 2,7 мм. Площадь поперечного сечения 6,86см ² . Длина уголка 12м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 5,38 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.

[illegible]

	изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст1пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 4,81кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.
Уголок стальной 75х75х5 Ст3пс	Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,4. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 75 мм и толщиной 5 мм. Радиус внутреннего закругления 9,0 мм. Радиус закругления полки 3,0 мм. Площадь поперечного сечения 7,39см ² . Длина уголка 12м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 5,80 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.
Уголок стальной 90х90х7 Ст3пс	Уголки стальные, горячекатаные, равнополочные и изготовлены методом горячего проката из стальной квадратной заготовки. По точности прокатки уголок высокой или обычной точности. Предельные отклонения по толщине +0,2 и – 0,5. Уголок имеет две полки одинаковой ширины 90 мм и толщиной 7 мм. Радиус внутреннего закругления 10,0 мм. Радиус закругления полки 3,3 мм. Площадь поперечного сечения 12,28см ² . Длина уголка 12м. Предельное отклонение по длине +70мм. Кривизна уголков не превышает 0,4% длины. Отклонение от прямого угла при вершине не превышает 35°. Уголок изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра уголка 9,64 кг. Уголок соответствует требованиям ГОСТ 8509-93.
Швеллер 12П Ст3пс	Швеллер стальной, горячекатаный с параллельными гранями полки соответствует требованиям ГОСТ 8240-97. По точности прокатки швеллер высокой, повышенной или обычной точности. Перекос полки не более 0,9. В разрезе высота швеллера 120мм, размер полки 52мм. Радиус внутреннего закругления 7,5 мм. Радиус закругления полки 4,5 мм. Площадь поперечного сечения 13,30 см ² . Длина швеллера 12м. Швеллер изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра 10,40 кг.
Швеллер 10П Ст3пс	Швеллер стальной, горячекатаный с параллельными гранями полки соответствует требованиям ГОСТ 8240-97. По точности прокатки швеллер высокой, повышенной или обычной точности. Перекос полки не более 0,9. В разрезе высота швеллера 100мм, размер полки 45мм. Радиус внутреннего закругления 7,0 мм. Радиус закругления полки 4,0 мм. Площадь поперечного сечения 10,90 см ² . Длина швеллера 12м. Швеллер изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра 8,59 кг.
Швеллер 14П Ст3пс	Швеллер стальной, горячекатаный с параллельными гранями полки соответствует требованиям ГОСТ 8240-97. По точности прокатки швеллер высокой, повышенной или обычной точности. Перекос полки не более 0,9. В разрезе высота швеллера 140мм, размер полки 58мм. Радиус внутреннего закругления 8,0 мм. Радиус закругления полки 4,5 мм. Площадь поперечного сечения 15,60 см ² . Длина швеллера 12м. Швеллер изготовлен из углеродистой стали обыкновенного качества марки Ст3пс по ГОСТ 380-2005. Масса 1 метра 12,30 кг.
Шестигранник стальной 12 Ст45	Прокат стальной горячекатаный шестигранного сечения диаметром вписанного круга 12мм изготовлен в прутках. По точности прокатки обычной точности. Площадь поперечного сечения 1,247см ² . Масса 1м профиля составляет 0,979 кг. Прокат должен быть длиной 5,85-6м. Разность размеров между параллельными гранями (а) проката в одном и том же сечении не должна превышать 75 % суммы предельных отклонений.
Шестигранник стальной 24 Ст45	Прокат стальной горячекатаный шестигранного сечения диаметром вписанного круга 24мм изготовлен в прутках. По точности прокатки обычной точности. Площадь поперечного сечения 4,993см ² . Масса 1м профиля составляет 3,920 кг. Прокат должен быть длиной 5,85-6м. Разность размеров между параллельными гранями (а) проката в одном и том же сечении не должна превышать 75 % суммы предельных отклонений.
Лист стальной г/к 30х2000х6000 Ст3пс	Лист стальной горячекатаный 30мм должен соответствовать ГОСТ 19903-74. Листовой прокат по плоскостности улучшенной (ПУ) или нормальной (ПН); кромка должна быть обрезная. Марка стали должна быть не ниже ст3 пс . Предельные отклонения по толщине проката, изготавливаемого в листах, в любой точке измерения не должны превышать следующих норм +0,6 и -0,9мм. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в листах, не должны превышать значения +25мм. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине. Размеры листа должны быть 2000х6000мм. Масса 1 листа должна быть 2830кг.
Лист стальной г/к 8,0х1500х6000	Лист стальной горячекатаный 8мм должен соответствовать ГОСТ 19903-74. Листовой прокат по точности прокатки должен иметь повышенную (А), нормальную точность (Б); по плоскостности улучшенной (ПУ) или нормальной (ПН); кромка должна быть

Ст3пс	обрезная. Марка стали должна быть не ниже ст3пс . Предельные отклонения по толщине проката, изготавливаемого в листах, в любой точке измерения не должны превышать следующих норм +0,30 и -0,80мм. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в листах, не должны превышать значения +15мм. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине. Размеры листа должны быть 1500х6000мм. Масса 1 листа должна быть 565,2 кг.
Лист стальной г/к 10х1500х6000 Ст3пс	Лист стальной горячекатаный 10мм должен соответствовать ГОСТ 19903-74. Листовой прокат по точности прокатки должен иметь повышенную (А), нормальную точность (Б); по плоскостности улучшенной (ПУ) или нормальной (ПН); кромка должна быть обрезная. Марка стали должна быть не ниже ст3пс . Предельные отклонения по толщине проката, изготавливаемого в листах, в любой точке измерения не должны превышать следующих норм + 0,10 и - 0,50мм. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в листах, не должны превышать значения +15мм. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине. Размеры листа должны быть 1500х6000мм. Масса 1 листа должна быть 706,5 кг.
Лист стальной г/к 12х2000х6000 Ст3пс	Лист стальной горячекатаный 12мм должен соответствовать ГОСТ 19903-74. Листовой прокат по точности прокатки должен иметь повышенную (А), нормальную точность (Б); по плоскостности улучшенной (ПУ) или нормальной (ПН); кромка должна быть обрезная. Марка стали должна быть не ниже ст3 пс . Предельные отклонения по толщине проката, изготавливаемого в листах, в любой точке измерения не должны превышать следующих норм +0,40 и – 0,80мм. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в листах, не должны превышать значения +15мм. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине. Размеры листа должны быть 2000х6000мм. Масса 1 листа должна быть 1130,4 кг.
Лист стальной г/к 20х2000х6000 Ст3пс	Лист стальной горячекатаный 20мм должен соответствовать ГОСТ 19903-74. Листовой прокат по плоскостности улучшенной (ПУ) или нормальной (ПН); кромка должна быть обрезная. Марка стали должна быть не ниже ст3пс . Предельные отклонения по толщине проката, изготавливаемого в листах, в любой точке измерения не должны превышать следующих норм +0,6 и -0,8мм. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в листах, не должны превышать значения +25мм. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине. Размеры листа должны быть 2000х6000мм. Масса 1 листа должна быть 1884 кг.
Лист стальной г/к 5,0х1500х6000 Ст3пс	Лист стальной горячекатаный 5мм должен соответствовать ГОСТ 19903-74. Листовой прокат по точности прокатки должен иметь повышенную (А), нормальную точность (Б); по плоскостности улучшенной (ПУ) или нормальной (ПН); кромка должна быть обрезная. Марка стали должна быть не ниже ст3пс . Предельные отклонения по толщине проката, изготавливаемого в листах, в любой точке измерения не должны превышать следующих норм + 0,40 и - 0,50мм. Предельные отклонения по ширине проката с обрезной кромкой, изготавливаемого в листах, не должны превышать значения +15мм. Резка листов должна проводиться под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине. Размеры листа должны быть 1500х6000мм. Масса 1 листа должна быть 353,25 кг.
Шестигранник стальной 30 Ст45	Прокат стальной горячекатаный шестигранного сечения диаметром вписанного круга 30мм изготовлен в прутках. По точности прокатки обычной точности. Площадь поперечного сечения 7,794см². Масса 1м профиля составляет 6,12 кг. Прокат должен быть длиной 5,85-6м. Разность размеров между параллельными гранями (а) проката в одном и том же сечении не должна превышать 75 % суммы предельных отклонений.
Шестигранник стальной 32 Ст45	Прокат стальной горячекатаный шестигранного сечения диаметром вписанного круга 32мм изготовлен в прутках. По точности прокатки обычной точности. Площадь поперечного сечения 8,8683см². Масса 1м профиля составляет 6,96 кг. Прокат должен быть длиной 5,85-6м. Разность размеров между параллельными гранями (а) проката в одном и том же сечении не должна превышать 75 % суммы предельных отклонений.

2. Начальная (максимальная) цена договора: 10 487 447,43 руб. с НДС, в т.ч.:

филиал ПАО "МРСК Юга" - "Астраханьэнерго"	1 778 869,56 руб. с НДС,
филиал ПАО "МРСК Юга" - "Волгоградэнерго"	2 854 246,71 руб. с НДС,
филиал ПАО "МРСК Юга" - "Калмэнерго"	605 108,36 руб. с НДС,

3. Общие требования.

3.1. Продукция должна соответствовать требованиям Положения ПАО «Россети» о единой технической политике в электросетевом комплексе.

3.2. Участник должен принять во внимание, что ссылки на конкретный тип продукции производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер и указывают на требуемые технические характеристики продукции. Участник может предложить в своей Заявке эквивалент заказываемой продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу равноценны или превосходят по качеству продукцию, указанную в Техническом задании, в случаях, если замены прямо не запрещены в спецификации и требованиях к закупаемой продукции.

3.3. Срок изготовления продукции должен быть не более года от момента поставки. Продукция должна быть новой, ранее не использованной, являться серийной моделью, отражающей все последние модификации и не снятой с производства производителем на момент поставки.

3.4. У Участника должен отсутствовать негативный опыт работы с ПАО «МРСК Юга» (отсутствие судебных решений, а также отсутствие писем и претензий, направленных в адрес Участника о неисполнении обязательств по ранее заключенным договорам с ПАО «МРСК Юга»).

3.5. При экспертизе конкурсных заявок (подведении итогов конкурсной процедуры) Конкурсной комиссией рассматриваются предложения участников только при полном объеме требований к самой конкурсной заявке.

3.6. Договоры по итогам торгово-закупочной процедуры заключаются между филиалами Заказчика и Победителем на основании Протокола о выборе Победителя в срок не более 20 рабочих дней со дня принятия Заказчиком решения о заключении такого договора, за исключением случаев, когда действия (бездействие) Заказчика при осуществлении закупки обжалуются в антимонопольном органе либо в судебном порядке. В указанных случаях договор должен быть заключен в течение 20 рабочих дней со дня вступления в силу решения антимонопольного органа или судебного акта, предусматривающего заключение договора.

3.7. Необходимость применения преференциальных поправок при проведении закупочной процедуры согласно данному техническому заданию отсутствует.

4. Комплектность запасных частей, расходных материалов и принадлежностей. Состав технической и эксплуатационной документации.

4.1. По всем типам продукции Поставщик должен иметь полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ по монтажу, наладке, пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации поставляемой продукции оборудования (подтверждается письмом Участника).

4.2. Обязательным условием является предоставление в составе конкурсной документации:

4.2.1. Копии документов, подтверждающих дилерские (торговые) полномочия завода – изготовителя товара (дилерские сертификаты, дилерские договоры, соглашения), выданные заводом – изготовителем или официальным представителем (дистрибьютором) завода-изготовителя (указанные документы предоставляются в случае, если Участник не является заводом – изготовителем) или письмо, подтверждающее полномочия участника на реализацию товаров, относящихся к предмету закупки, выданные претенденту, не являющемуся изготовителем товара либо дилером. Письмо должно содержать: наименование претендента, через которого предполагается осуществить поставку, объем поставки (с указанием наименования и количества товара), срок поставки товара, оригинальную печать изготовителя и подпись уполномоченного лица с расшифровкой фамилии, и должности, номер телефона;

4.2.2. Российские сертификаты (декларации) соответствия требованиям ГОСТ Р (ГОСТ или ТУ, с приложением данных ТУ) и безопасности;

4.2.3. Полные характеристики предлагаемого оборудования (схемы, чертежи, паспорта, опросные листы и т.д.).

4.3. Продукция, подлежащая обязательной сертификации, должна иметь сертификаты соответствия в соответствии с ФЗ от 27 декабря 2002 года № 184-ФЗ «О техническом регулировании». Копия данных документов предоставляется вместе с конкурсной документацией.

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

5.1. Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей, расходных материалов и документации должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях её изготовителя.

5.2. Поставляемая продукция должна быть упакована соответственно данному виду продукции, нормам фасовки (объём, схема, целостность упаковки и т.д.), с соблюдением требований ГОСТ, принятым заводом изготовителем.

5.3. Способ укладки и транспортировки продукции должен предотвратить её повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

5.4. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке определяются в соответствии с проектом договора в составе конкурсной документации.

5.5. Транспортные расходы включены в стоимость продукции.

6. Требования к надежности продукции.

6.1. Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее установленного заводом изготовителем.

6.2. Продукция по качеству должна соответствовать требованиям ГОСТ и ТУ, иметь сертификаты соответствия качества завода-изготовителя, сертификаты соответствия Госстандарта России, санитарно-эпидемиологические заключения, пожарные сертификаты, если продукция подлежит сертификации, паспорта на каждую партию продукции.

6.3. Климатическое исполнение в соответствии с Межгосударственным Стандартом ГОСТ 15150-69 (Машины, приборы и другие технические изделия). Исполнение для различных климатических районов. Категория, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

7. Гарантийные обязательства.

7.1. Гарантийный срок эксплуатации не менее установленного заводом изготовителем.

7.2. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемой продукции, выявленные в течение гарантийного срока.

8. Сроки поставки.

8.1. Поставка продукции, входящей в предмет Договора, осуществляется по графику на основании поданных заявок Заказчика.

8.2. Период и адреса поставки в соответствии с приложением №3 к заявке на проведение регламентированных процедур закупки материалов и оборудования.

8.3. Период действия договора поставки – с момента заключения и по март 2020 года в части подачи Заявок и до полного исполнения своих обязательств Сторонами в части поставки и оплаты Товара.

9. Сроки оплаты.

9.1. Условия оплаты: в течение 30 дней с момента поставки в полном объеме, указанном в заявке на поставку продукции

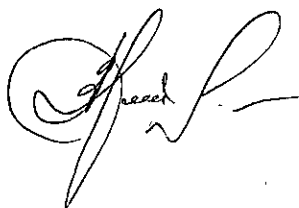
10. Правила приемки продукции.

10.1. Приемка продукции Покупателем по количеству и качеству производится в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной постановлением

Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.1966 г. № П-7 (с изменениями и дополнениями) и «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству» от 15.07.1965 г. № П-6, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР (с изменениями и дополнениями) в части, не противоречащей условиям договора.

10.2. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник департамента
логистики и материально-технического
обеспечения



Д.В. Соболев

Приложение №3
к заявке на проведение
регламентированных процедур
закупки материалов и оборудования

График поставки продукции

№ п/п	Наименование продукции	ЕИ	Кол-во	Адрес доставки	Срок поставки
Филиал ПАО "МРСК Юга" - "Астраханьэнерго"					
1	Лист оцинкованный 0,70х1250х2500 Ст08пс	т	0,400	АЭ АУ Центральный склад №3, 414041, Астраханская, Астрахань, ул. Сун-Ят-Сена/Куликова, дом № 75/69	не более 30 календарных дней с момента получения заявки Поставщиком
2	Сталь арматурная 12-А-I ст3сп	т	0,668		
3	Катанка 6,0 Ст3кп	т	0,060	АЭ АУ Центральный склад №5, 416474, Астраханская, Астрахань, Шоссе Энергетиков, дом № 1	
4	Катанка 6,5 Ст3пс	т	8,266		
5	Катанка 8,0 Ст3пс	т	0,042		
6	Круг стальной 16 Ст3пс	т	0,305		
7	Круг стальной 18 Ст3пс	т	0,120		
8	Круг стальной 20 Ст3пс	т	0,150		
9	Лист оцинкованный 0,70х1250х2500 Ст08пс	т	0,100		
10	Лист стальной г/к 2,0х1250х2500 Ст3пс	т	1,443		
11	Лист стальной г/к 3,0х1250х2500 Ст3пс	т	0,410		
12	Лист стальной г/к 5,0х1500х6000 Ст3пс	т	0,924		
13	Лист стальной х/к 1,5х1250х2500 Ст08пс	т	0,026		
14	Лист стальной х/к 2,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,739		
15	Полоса стальная г/к 4х40 Ст3сп	т	2,311		
16	Проволока стальная 4,0-О-Ч	т	0,069		
17	Сталь арматурная 12-А-I ст3сп	т	0,200		
18	Сталь арматурная 14-А-I ст3сп	т	1,686		
19	Сталь арматурная 16-А-I Ст3сп	т	2,708		
20	Сталь арматурная 18-А-I Ст3сп	т	0,200		
21	Уголок стальной 40х40х4 Ст3пс	т	0,070		
22	Уголок стальной 45х45х4 Ст3пс	т	0,301		

23	Уголок стальной 50х50х5 Ст3пс	т	2,034	АЭ АУ Центральный склад №5, 416474, Астраханская, Астрахань, Шоссе Энергетиков, дом № 1	не более 30 календарных дней с момента получения заявки Поставщиком
24	Уголок стальной 63х63х5 Ст3пс	т	0,679		
25	Уголок стальной 70х70х5 Ст3пс	т	0,081		
26	Уголок стальной 75х75х5 Ст3пс	т	1,400		
27	Уголок стальной 90х90х7 Ст3пс	т	3,800		
28	Швеллер 14П Ст3пс	т	0,050		
Филиал ПАО "МРСК Юга" - "Волгоградэнерго"					
1	Катанка 6,0 Ст3кп	т	1,560	ВЭ АУ Ремонт и эксплуатация №1, 400057, Волгоградская, Волгоград, Химзаводская, дом № 4	не более 30 календарных дней с момента получения заявки Поставщиком
2	Катанка 6,5 Ст3пс	т	7,266		
3	Катанка 8,0 Ст3пс	т	0,020		
4	Круг стальной 10 Ст3пс	т	0,795		
5	Круг стальной 12 Ст3пс	т	2,098		
6	Круг стальной 14 Ст3пс	т	0,350		
7	Круг стальной 16 Ст3пс	т	1,996		
8	Круг стальной 18 Ст3пс	т	1,970		
9	Круг стальной 20 Ст3пс	т	0,050		
10	Круг стальной 22 Ст3пс	т	0,409		
11	Круг стальной 24 Ст3пс	т	0,300		
12	Круг стальной 30 Ст3пс	т	1,165		
13	Круг стальной 50 Ст3пс	т	0,100		
14	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 Ст08пс	т	0,287		
15	Лист оцинкованный 0,70х1250х2500 Ст08пс	т	0,338		
16	Лист оцинкованный 1,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,200		
17	Лист стальной г/к 2,0х1250х2500 Ст3пс	т	2,990		
18	Лист стальной г/к 3,0х1250х2500 Ст3пс	т	1,780		
19	Лист стальной х/к 1,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,150		
20	Лист стальной х/к 1,5х1250х2500 Ст08пс	т	2,270		
21	Лист стальной х/к 2,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,370		
22	Полоса стальная г/к 4х40 Ст3сп	т	1,526		
23	Полоса стальная г/к 5х40 Ст3сп	т	0,052		
24	Полоса стальная г/к 5х50 Ст3сп	т	0,030		

25	Сталь арматурная 10-А-I ст3сп	т	0,623	ВЭ АУ Ремонт и эксплуатация №1, 400057, Волгоградская, Волгоград, Химзаводская, дом № 4	не более 30 календарных дней с момента получения заявки Поставщиком
26	Сталь арматурная 12-А-I ст3сп	т	0,412		
27	Сталь арматурная 16-А-I Ст3сп	т	0,176		
28	Сталь арматурная 18-А-I Ст3сп	т	0,604		
29	Сталь арматурная 6,5-А-I Ст3сп	т	0,071		
30	Труба стальная бесшовная 28х3,2	т	0,040		
31	Труба стальная водогазопроводная 15х2,8	т	0,100		
32	Труба стальная водогазопроводная 25х2,8	т	0,010		
33	Труба стальная квадратная 25х25х2,0 ст3пс	т	0,007		
34	Труба стальная прямоугольная 100х60х3,0 ст3пс5	т	0,400		
35	Труба стальная прямоугольная 40х40х2,0 ст1пс	т	0,300		
36	Труба стальная прямоугольная 60х40х2,0 ст1пс	т	0,250		
37	Труба стальная электросварная прямошовная 89х3,5 ст3пс	т	0,110		
38	Уголок стальной 100х100х10 Ст3пс	т	0,200		
39	Уголок стальной 100х100х7 Ст3пс	т	1,340		
40	Уголок стальной 25х25х4 Ст3пс	т	0,100		
41	Уголок стальной 32х32х4 Ст3пс	т	0,123		
42	Уголок стальной 40х40х4 Ст3пс	т	1,062		
43	Уголок стальной 45х45х4 Ст3пс	т	4,390		
44	Уголок стальной 50х50х5 Ст3пс	т	2,822		
45	Уголок стальной 63х63х5 Ст3пс	т	1,514		
46	Уголок стальной 70х70х5 Ст3пс	т	0,856		
47	Уголок стальной 75х75х5 Ст3пс	т	1,166		
48	Уголок стальной 75х75х8 Ст3пс	т	0,056		
49	Уголок стальной 90х90х7 Ст3пс	т	1,150		
50	Шестигранник стальной 12 Ст45	т	0,200		
51	Шестигранник стальной 24 Ст45	т	0,100		
52	Шестигранник стальной 32 Ст45	т	0,100		
Филиал ПАО "МРСК Юга" - "Калмэнерго"					

1	Катанка 6,0 СтЗкп	т	0,139	КЭ АУ ОЛ, 358007, Калмыкия, Элиста, Северная промышленная зона	не более 30 календарных дней с момента получения заявки Поставщиком
2	Катанка 6,5 СтЗпс	т	0,352		
3	Катанка 8,0 СтЗпс	т	0,329		
4	Круг стальной 16 СтЗпс	т	0,258		
5	Круг стальной 18 СтЗпс	т	0,084		
6	Круг стальной 20 СтЗпс	т	0,062		
7	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 Ст08пс	т	0,430		
8	Лист стальной г/к 3,0х1250х2500 СтЗпс	т	1,067		
9	Лист стальной х/к 1,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,183		
10	Лист стальной х/к 1,5х1250х2500 Ст08пс	т	0,010		
11	Полоса стальная г/к 5х40 СтЗсп	т	0,200		
12	Полоса стальная г/к 5х50 СтЗсп	т	0,120		
13	Сталь арматурная 12-А-I стЗсп	т	0,072		
14	Сталь арматурная 16-А-I СтЗсп	т	0,554		
15	Труба стальная бесшовная 28х3,2	т	0,100		
16	Труба стальная водогазопроводная 25х2,8	т	0,418		
17	Труба стальная водогазопроводная 25х3,2	т	0,020		
18	Труба стальная квадратная 60х60х3,0 стЗпс5	т	0,540		
19	Труба стальная прямоугольная 40х40х2,0 ст1пс	т	0,040		
20	Уголок стальной 25х25х4 СтЗпс	т	0,038		
21	Уголок стальной 32х32х4 СтЗпс	т	0,150		
22	Уголок стальной 35х35х4 СтЗпс	т	0,010		
23	Уголок стальной 40х40х4 СтЗпс	т	2,430		
24	Уголок стальной 45х45х4 СтЗпс	т	0,946		
25	Уголок стальной 50х50х5 СтЗпс	т	0,150		
26	Уголок стальной 75х75х8 СтЗпс	т	1,000		
27	Уголок стальной 80х80х6 СтЗпс	т	0,250		
Филиал ПАО "МРСК Юга" - "Ростовэнерго"					
1	Катанка 6,5 СтЗпс	т	0,150	РЭ ПО ВЭС Ремонт и эксплуатация, 347320, Ростовская, Цимлянский, Цимлянск, Вокзальная, дом № 74	не более 30 календарных дней с момента получения заявки Поставщиком
2	Круг стальной 14 СтЗпс	т	2,000		
3	Круг стальной 16 СтЗпс	т	1,785		

4	Лист оцинкованный 1,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,446	РЭ ПО ВЭС Ремонт и эксплуатация, 347320, Ростовская, Цимлянский, Цимлянск, Вокзальная, дом № 74	не более 30 календарных дней с момента получения заявки Поставщиком	
5	Лист стальной г/к 2,0х1250х2500 Ст3пс	т	0,022			
6	Лист стальной х/к 1,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,014			
7	Полоса стальная г/к 4х40 Ст3сп	т	0,156			
8	Сталь арматурная 10-А-І ст3сп	т	1,000			
9	Сталь арматурная 16-А-І Ст3сп	т	0,060			
10	Сталь арматурная 6,5-А-І Ст3сп	т	1,204			
11	Труба стальная водогазопроводная 25х2,8	т	1,416			
12	Уголок стальной 100х100х10 Ст3пс	т	0,240			
13	Уголок стальной 40х40х4 Ст3пс	т	0,037			
14	Уголок стальной 45х45х4 Ст3пс	т	1,200			
15	Уголок стальной 50х50х5 Ст3пс	т	0,666			
16	Уголок стальной 63х63х5 Ст3пс	т	0,140			
17	Уголок стальной 70х70х5 Ст3пс	т	1,500			
18	Уголок стальной 90х90х7 Ст3пс	т	0,280			
19	Катанка 6,5 Ст3пс	т	0,260			РЭ ПО СВЭС Ремонт и эксплуатация, 347800, Ростовская обл, Каменск- Шахтинский г, Героев Пионеров ул, дом № 26
20	Круг стальной 18 Ст3пс	т	0,500			
21	Круг стальной 22 Ст3пс	т	0,050			
22	Круг стальной 24 Ст3пс	т	0,050			
23	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 Ст08пс	т	0,075			
24	Лист оцинкованный 0,70х1250х2500 Ст08пс	т	0,240			
25	Лист стальной г/к 2,0х1250х2500 Ст3пс	т	0,100			
26	Лист стальной г/к 3,0х1250х2500 Ст3пс	т	0,150			
27	Лист стальной х/к 1,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,142			
28	Лист стальной х/к 1,2х1250х2500 Ст08пс	т	0,033			
29	Лист стальной х/к 1,5х1250х2500 Ст08пс	т	0,800			
30	Проволока вязальная А-35	кг	2,000			
31	Проволока стальная 2,0-О-2Ц	т	0,010			
32	Сталь арматурная 10-А-І ст3сп	т	0,120			
33	Сталь арматурная 12-А-І ст3сп	т	0,920			
34	Сталь арматурная 14-А-І ст3сп	т	0,140			

35	Сталь арматурная 16-А-I Ст3сп	т	0,150	РЭ ПО СВЭС Ремонт и эксплуатация, 347800, Ростовская обл, Каменск- Шахтинский г, Героев Пионеров ул, дом № 26	не более 30 календарных дней с момента получения заявки Поставщиком
36	Сталь арматурная 6,5-А-I Ст3сп	т	0,305		
37	Труба стальная водогазопроводная 25х2,8	т	0,010		
38	Труба стальная водогазопроводная 57х3,2	т	0,020		
39	Уголок стальной 100х100х10 Ст3пс	т	0,060		
40	Уголок стальной 100х100х7 Ст3пс	т	0,050		
41	Уголок стальной 25х25х4 Ст3пс	т	0,100		
42	Уголок стальной 35х35х4 Ст3пс	т	0,100		
43	Уголок стальной 40х40х4 Ст3пс	т	0,100		
44	Уголок стальной 50х50х5 Ст3пс	т	1,025		
45	Уголок стальной 63х63х5 Ст3пс	т	0,060		
46	Уголок стальной 75х75х5 Ст3пс	т	0,875		
47	Круг стальной 16 Ст3пс	т	1,865	РЭ ПО СЭС Ремонт и эксплуатация, 346130, Ростовская, Миллеровский, Миллерово, Артиллерийская, дом № 34	
48	Лист оцинкованный 1,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,020		
49	Лист стальной г/к 2,0х1250х2500 Ст3пс	т	0,090		
50	Лист стальной х/к 1,5х1250х2500 Ст08пс	т	0,250		
51	Сталь арматурная 16-А-I Ст3сп	т	0,040		
52	Сталь арматурная 6-А-I Ст3сп	т	0,269		
53	Сталь арматурная 6,5-А-I Ст3сп	т	0,020		
54	Труба стальная водогазопроводная 25х2,8	т	0,024		
55	Уголок стальной 100х100х10 Ст3пс	т	0,380		
56	Уголок стальной 100х100х7 Ст3пс	т	0,190		
57	Уголок стальной 25х25х4 Ст3пс	т	0,052		
58	Уголок стальной 50х50х5 Ст3пс	т	0,637		
59	Уголок стальной 63х63х5 Ст3пс	т	0,155	РЭ ПО ЦЭС Ремонт и эксплуатация, 346493, Ростовская обл, Октябрьский р-н, Новочеркасск-Багаевская 8 км автодорога	
60	Катанка 6,5 Ст3пс	т	0,105		
61	Круг стальной 10 Ст3пс	т	3,120		
62	Круг стальной 16 Ст3пс	т	0,990		
63	Круг стальной 18 Ст3пс	т	0,156		
64	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 Ст08пс	т	0,300		
65	Лист оцинкованный 1,0х1250х2500 Ст08пс	т	1,013		

66	Лист стальной х/к 1,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,050	РЭ ПО ЦЭС Ремонт и эксплуатация, 346493, Ростовская обл, Октябрьский р-н, Новочеркасск-Багаевская 8 км автодорога	не более 30 календарных дней с момента получения заявки Поставщиком
67	Лист стальной х/к 1,5х1250х2500 Ст08пс	т	0,480		
68	Лист стальной х/к 3,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,020		
69	Полоса стальная г/к 4х40 Ст3сп	т	0,300		
70	Проволока вязальная А-50	кг	3,000		
71	Сталь арматурная 10-А-І ст3сп	т	0,400		
72	Сталь арматурная 16-А-І Ст3сп	т	1,110		
73	Сталь арматурная 18-А-І Ст3сп	т	0,264		
74	Сталь арматурная 6,5-А-І Ст3сп	т	0,467		
75	Сталь арматурная 8-А-І Ст3сп	т	0,164		
76	Труба стальная водогазопроводная 25х2,8	т	0,408		
77	Труба стальная квадратная 60х60х3,0 ст3пс5	т	1,270		
78	Труба стальная прямоугольная 25х50х2,0 ст1пс	т	0,550		
79	Труба стальная прямоугольная 40х20х2,0 ст1пс	т	0,255		
80	Труба стальная прямоугольная 40х40х2,0 ст1пс	т	0,100		
81	Уголок стальной 100х100х10 Ст3пс	т	0,720		
82	Уголок стальной 100х100х7 Ст3пс	т	0,360		
83	Уголок стальной 50х50х5 Ст3пс	т	4,286		
84	Уголок стальной 63х63х5 Ст3пс	т	4,520		
85	Уголок стальной 75х75х5 Ст3пс	т	19,829		
86	Уголок стальной 90х90х7 Ст3пс	т	4,065		
87	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 Ст08пс	т	0,196	РЭ ПО ЮВЭС Ремонт и эксплуатация, 347639, Ростовская, Сальский, Сальск, Скирды, дом № 18	
88	Лист стальной г/к 2,0х1250х2500 Ст3пс	т	0,600		
89	Лист стальной х/к 1,5х1250х2500 Ст08пс	т	0,300		
90	Полоса стальная г/к 4х40 Ст3сп	т	0,026		
91	Сталь арматурная 10-А-І ст3сп	т	0,020		
92	Сталь арматурная 16-А-І Ст3сп	т	0,076		
93	Сталь арматурная 6,5-А-І Ст3сп	т	0,010		
94	Труба стальная водогазопроводная 25х2,8	т	0,044		
95	Уголок стальной 100х100х7 Ст3пс	т	0,060		
96	Уголок стальной 45х45х4 Ст3пс	т	0,100		

97	Уголок стальной 50х50х5 Ст3пс	т	1,187	РЭ ПО ЮВЭС, 347639, Ростовская, Сальский, Сальск, Скирды, дом № 18	не более 30 календарных дней с момента получения заявки Поставщиком
98	Уголок стальной 63х63х5 Ст3пс	т	0,020		
99	Круг стальной 10 Ст3пс	т	0,110		
100	Круг стальной 12 Ст3пс	т	0,155		
101	Круг стальной 16 Ст3пс	т	0,564		
102	Лист оцинкованный 1,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,020		
103	Лист стальной г/к 2,0х1250х2500 Ст3пс	т	0,554		
104	Лист стальной рифленый ромб 5х1000х3000 Ст3	т	0,300		
105	Лист стальной х/к 1,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,252		
106	Лист стальной х/к 1,5х1250х2500 Ст08пс	т	0,240		
107	Лист стальной х/к 2,0х1250х2500 Ст08пс	т	0,032	РЭ ПО ЮЗЭС Ремонт и эксплуатация, 347931, Ростовская, Таганрог, Дзержинского, дом № 144	
108	Полоса стальная г/к 4х40 Ст3сп	т	0,040		
109	Сталь арматурная 10-А-I ст3сп	т	0,030		
110	Сталь арматурная 16-А-I Ст3сп	т	0,857		
111	Сталь арматурная 18-А-I Ст3сп	т	0,006		
112	Сталь арматурная 6-А-I Ст3сп	т	0,200		
113	Сталь арматурная 6,5-А-I Ст3сп	т	2,371		
114	Сталь арматурная 8-А-I Ст3сп	т	0,144		
115	Труба стальная водогазопроводная 25х2,8	т	0,500		
116	Уголок стальной 100х100х10 Ст3пс	т	0,970		
117	Уголок стальной 100х100х7 Ст3пс	т	0,210		
118	Уголок стальной 50х50х5 Ст3пс	т	2,866		
119	Уголок стальной 63х63х5 Ст3пс	т	0,090		
120	Уголок стальной 75х75х8 Ст3пс	т	0,350		
121	Катанка 8,0 Ст3пс	т	0,220		
122	Круг стальной 16 Ст3пс	т	0,770		
123	Полоса стальная г/к 4х40 Ст3сп	т	0,300		
124	Сталь арматурная 6,5-А-I Ст3сп	т	0,520		
125	Труба стальная водогазопроводная 25х2,8	т	1,248		
126	Уголок стальной 50х50х5 Ст3пс	т	1,133		

